



„ Fest der Sinne - Tactile Celebration“

**eine spielerische, taktile, genussvolle und meditative Reise
mit Leib und Seele ins Neue Jahr 2009**

BALI - ein Juwel auf der inneren Reise

*Schwelgen in Gerüchen, Erspüren und Tasten mit Füßen und Händen,
Hören und Fühlen und alle Sinne erfahren, wecken und feiern,
mit offenen und geschlossenen Augen werden wir die feinen Töne des Lebens tanzen
und lassen die innere Fülle lebendig werden!*

*Gemeinsam - in stiller und auch bewegter Meditation
werden wir den Übergang vom alten ins Neue Jahr feiern.*

*Am 1. Januar erspüren wir außerdem Rituale des Neubeginns und setzen die
Visionen, Erfahrungen und Ziele kreativ um. Die Natur der Insel Bali, die Wärme, ihre
besondere Energie und die freundliche, liebevolle Atmosphäre von Gaia-Oasis
verstärken unser Fest der Sinne.*

*Die tropische Vegetation, das Meer und üppige Natur umschließen ein wunderschönes
Seminar-Zentrum auf der unberührten Nord-Ostseite der Insel. „Abasan“, unser Berg-Retreat,
befindet sich auf einem Hügel oberhalb des Meeres mit herrlichem Pool und einem köstlichen,
vegetarisches Restaurant. Am 31.12.08 werden wir von 11:00 -14:00 und von 17:00 – 01:00 nachts
gemeinsame Zeit verbringen und gestalten. Nachdem wir uns ausgeschlafen haben, treffen wir uns
am 1.Januar 09 von 11:00 bis 14:00 und von 17:00 bis 20:00 Uhr.*

Datum: Silvester 31.Dez.08 – 1.Jan.08
Beginn: Mittwoch 11:00, Ende: Donnerstag: 20:00
Leitung: Monika Rosenkranz
Ort: Bali, Tejakula
Preis: 140.- € (Seminarsprache: Englisch und Deutsch)

*Die Unterkunft in kleinen Bungalows DP Zimmer u. EZ zahlen Sie direkt an www.Gaia-Oasis.de
Den Flug organisieren Sie bitte selbst, gern helfe ich dabei. Gut ist es einen Tag vorher dort zu sein,
um sich einzugewöhnen. Weitere Informationen zu den Bedingungen der Reise entnehmen Sie bitte
meiner Homepage oder rufen Sie mich bitte an oder mailen Sie mir! www.monikarosenkranz.de .Vor
oder nachher kann bei mir auch eine energetisch-medizinische Behandlung gebucht werden.*

Anmeldung: Praxis M.Rosenkranz , 60431 Frankfurt
Am Hochwehr 20, Tel: 0049 (0)69 97685096 oder 447878
Monika.Rosenkranz@t-online.de, www.monikarosenkranz.de

Nachfolgenden Text können Sie kopieren und ihn mir zur Anmeldung mailen oder zusenden:

Anmeldungsformblatt für

Seminar in Bali, Tejakula	Vom 31.12.08 - 01.01.09	
Name, Vorname		
Straße /Nr.		
PLZ, Stadt		
Land		
E-Mail		
Tel.:		
Mobil:		
	<p>Die Seminargebühr beträgt 140.- € pro Person. Die vollständige Seminargebühr überweise ich nach Erhalt der Anmeldebestätigung auf das Konto von Monika Rosenkranz</p> <p>Barzahlung oder Banküberweisung der Seminargebühr: Monika Rosenkranz, Frankfurter Sparkasse BLZ 50050201, Kto.Nr. 327811056, Deutschland, IBAN: DE81 5005 02010327811056, Swift-BIC: HELADEF1822 Unter Verwendungszweck geben Sie bitte Ihren NAMEN & BALI an.</p> <p>Durch den Überweisungseingang ist der Platz im Seminar für mich reserviert. <i>Flug/Übernachtung/Verpflegung</i></p> <p><input type="checkbox"/> Um die Zimmerreservierung, Verpflegung und Flugbuchung kümmere ich mich, die/der TeilnehmerIn, nach Erhalt der Anmeldebestätigung selbst. <input type="checkbox"/> Mit meiner Anmeldung bestätige ich, dass ich die obigen Anmeldebedingungen akzeptieren. <input type="checkbox"/> bitte ankreuzen</p>	<p><input type="checkbox"/> Ich habe 50% schon überwiesen</p> <p><input type="checkbox"/> Ich habe den vollen Betrag überwiesen</p> <p><input type="checkbox"/> Ich habe mich schon im Zentrum Gaia-Oasis angemeldet</p> <p><input type="checkbox"/> Weitere Bemerkungen</p> <p>Postadresse: Praxis Monika Rosenkranz Am Hochwehr 20 60431 Frankfurt Tel.: 069- 97685096 oder 069-447878</p>

Anmeldung: Praxis M.Rosenkranz , 60431 Frankfurt
Am Hochwehr 20, Tel: 0049 (0)69 97685096 oder 447878
Monika.Rosenkranz@t-online.de, www.monikarosenkranz.de